



Vom Elektroblech zum Paket Statoren und Rotoren

Prototypen und Serien

Lasern - Stanzen - Stanzpaketieren - Verbacken - Schweißen



EMT Ingenieurbüro GmbH

für Elektro-Maschinen-Technik

EMT Ingenieurbüro bietet Ihnen ein umfassendes Dienstleistungs- und Produktspektrum rund um die elektrische Maschine.

Lasergeschnittene Elektrobleche

Unser Lager umfasst Bleche von 0,1 mm bis 0,65 mm Dicke, in unterschiedlichen Qualitäten, mit und ohne Backlackbeschichtung.
Die Fertigung erfolgt mit den fürs Lasern üblichen Toleranzen.

Gestanzte Elektrobleche

Dank günstiger Werkzeuge lohnt es sich bereits kleinere Stückzahlen zu stanzen.
Bei mittelgroßen Stückzahlen empfehlen wir den Einsatz von Folgeschnitt- bzw. Stanzpaketierwerkzeugen. Vorteile dieser Werkzeuge sind die höhere Präzision und die längere Standzeit.

Paketieren

Vom ersten Prototypen bis zur Kleinserie paketieren wir nach folgenden Verfahren:

- Verbacken
- WIG-Schweißen
- Laserschweißen
- Nieten

Größere Serien werden im Stanzpaketierverfahren gefertigt.

Bearbeitung

Um die Genauigkeit von Innen- bzw. Außendurchmesser gelaseter Pakete zu erhöhen, können diese nachträglich geschliffen oder gehont werden.

Erodieren

In speziellen Fällen erodieren wir Stator- oder Rotorpakete aus vorbereiteten Blechpaketen.



EMT Ingenieurbüro GmbH
Oberer Wasen 23 · D-73630 Remshalden
Phone: +49 7151 / 270 257
E-Mail: kronz@emt-net.de · Internet: www.emt-net.de

